

FastMig X

INTELIGENTNE, WSZECHSTRONNE, MODUŁOWE



FastMig X



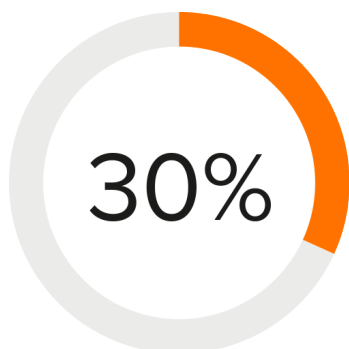
INTELIGENTNE, WSZECHSTRONNE, MODUŁOWE

Seria FastMig X Kempfi to wysoce wyspecjalizowane rozwiązania spawalnicze oraz najwyższa jakość spawania w wymagających zastosowaniach przemysłowych. Składa się ona z trzech wysokiej klasy zestawów do trzech różnych zastosowań: FastMig X Regular do wymagających prac produkcyjnych oraz spawania impulsowego MIG/MAG przeznaczony głównie do spawania grubych płyt; FastMig X Pipe do spawania rur i wykonywania spoin graniowych oraz FastMig X Intelligent do wymagających aplikacji spawalniczych, wszystkich metali i procesów, w tym do spawania cienkich blach.

Wszystkie zestawy są wyposażone w źródło prądu FastMig X 350 lub FastMig X 450 — wieloprocessowe źródło spawalnicze CC/CV, idealne do spawania synergicznego i impulsowego metodami MIG/MAG oraz spawania MMA i TIG. Razem z podajnikami drutu WFX tworzą one system spawalniczy z łatwością spełniający wszelkie potrzeby spawalnicze i wymagania w zakresie zarządzania jakością każdego zakładu produkującego elementy metalowe. Co więcej, wszystkie trzy zestawy mogą być wyposażone w układ chłodzenia Cool X.

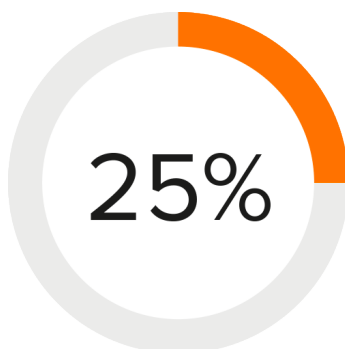


GŁÓWNE ZALETY



SZYBSZE SPAWANIE

Zwiększ wydajność przy użyciu funkcji WiseFusion dzięki wykorzystaniu do 30% większej prędkości posuwu



NIŻSZE NAKŁADY CIEPLNE

WiseFusion zmniejsza zniekształcenia i pozwala uniknąć czasochłonnych prac związanych z prostowaniem elementów, a także poprawia wytrzymałość stali wysokowytrzymałej na uderzenia.



NAJLEPSZY ZASIĘG NA RYNKU

Odległość i dostęp nie są już problemem dzięki podajnikowi pośredniemu SuperSnake.

KORZYŚCI

- Wieloprocessowe źródło zasilające: MIG, 1-MIG, impulsowe MIG, MMA i TIG
- Aplikacja Arc Mobile Control to elastyczne rozwiązanie ułatwiające obsługę urządzenia spawalniczego
- Proces WiseRoot+ optymalizujący wykonywanie warstw graniowych
- Proces WiseThin+ do wydajnego spawania cienkich blach i w pozycjach wymuszonych: Jakość typowa dla mieszanki gazowej, ale z użyciem tańszego gazu osłonowego — CO₂
- Precyzyjna funkcja pomiaru napięcia łuku wyświetla rzeczywiste napięcie łuku
- Możliwość oszczędzenia czasu dzięki podłączeniu dwóch podajników drutu do jednego źródła prądu, co pozwala używać różnych drutów
- Możliwość podłączenia podajnika pośredniego zapewniającego maksymalny zasięg



OPCJE PRODUKTOWE



FastMig X 350 Power source

Generuje prąd 350 A w przypadku cyklu pracy 80%. Sprawna praca z agregatem.



FastMig X 450 Power source

Generuje prąd 450 A w przypadku cyklu pracy 60%. Suitable for generator use.



FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Źródło prądu FastMig X 350 (400 V) MV to urządzenie wielonapięciowe przeznaczone do wymagających aplikacji spawalniczych.



WFX 200 Wire feeder

Do szpul o średnicy 200 mm. Wytrzymała dwuwarstwowa obudowa z tworzywa sztucznego z niezawodnym mechanizmem podawania drutu DuraTorque. Wbudowana funkcja pomiaru napięcia łuku.



WFX 300 Wire feeder

Do szpul o średnicy 200/300 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 200 P Fe Wire feeder

Do spawania stalowych rur ze szpulą o średnicy 200 mm Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 200 P Ss Wire feeder

Do spawania rur ze stali nierdzewnej ze szpulą o średnicy 200 mm Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 300 P Fe Wire feeder

Do spawania stalowych rur ze szpulą o średnicy 200/300 mm Durable double-skin plastic casing with a strong two-motor GT04 wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement.



WFX 300 P Ss Wire feeder

Do spawania rur ze stali nierdzewnej ze szpulą o średnicy 200/300 mm Wytrzymała dwuwarstwowa obudowa z tworzywa sztucznego z mocnym, dwusilnikowym mechanizmem podawania drutu GT04. Built-in arc voltage measurement.



WFX 200 AMC Wire feeder

Do spawania stali o wysokiej wytrzymałości oraz aluminium ze szpulą o średnicy 200 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement. Zgodne z aplikacją ARC Mobile Control.



WFX 300 AMC Wire feeder

Do spawania stali o wysokiej wytrzymałości oraz aluminium ze szpulą o średnicy 200/300 mm. Strong double-skin plastic casing with a reliable DuraTorque wire feed mechanism. Built-in arc voltage measurement. Compatible with the ARC Mobile Control app.



WiseFusion

Funkcja zapewniająca jednolitą jakość spoiny we wszystkich pozycjach za sprawą automatycznej regulacji długości łuku.

Tworzy i utrzymuje optymalną charakterystykę przenoszenia materiału w postaci mikrozwarcia podczas spawania impulsowego MIG/MAG i spawania łukiem natryskowym.



WiseRoot+

Zoptymalizowany proces wydajnego spawania ściegu granowego łukiem zwraciowym. Doskonała jakość spoiny dzięki kontroli napięcia łuku i czasu transferu kropli materiału wypełniającego. Wyższa prędkość niż w przypadku tradycyjnego spawania MMA, TIG lub spawania łukiem zwraciowym MIG/MAG.



WisePenetration

Funkcja spawalnicza zapewniająca odpowiednią penetrację spawania synergicznego MIG/MAG. Dostarcza do jeziorka stałą moc, niezależnie od zmian ułożenia uchwyty spawalniczego i odległości między uchwytem a materiałem spawanym.



WiseThin+

Optimized short arc process suitable for welding sheet metals and thicker plates in position welding, even in case of wider gaps and gap variations. Produces a spatterless arc with precise digital control.

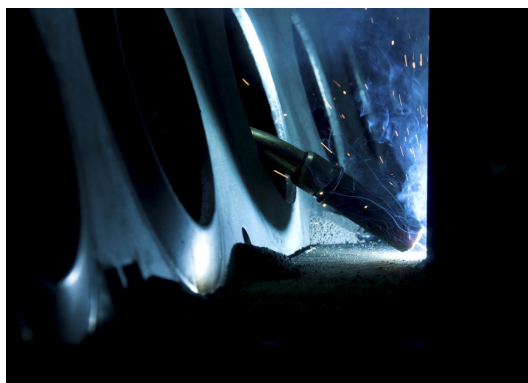


CECHY



Możliwość rozbudowania

Wszystkie zestawy można modyfikować i optymalizować pod kątem konkretnego zastosowania poprzez dobranie odpowiedniego pakietu oprogramowania i aplikacji.



Większa elastyczność dzięki rozwiązaniom Wise

Rozwiązania Wise dodatkowo zwiększają elastyczność w poszczególnych aplikacjach spawalniczych: na przykład WiseRoot+ spełnia specjalistyczne wymagania wykonywania warstw granicznych, a dokładny pomiar napięcia łuku zapewnia łatwą i precyzyjną kontrolę nad urządzeniem. Funkcja pomiaru napięcia łuku pozwala ściśle stosować się do parametrów podanych w instrukcji WPS, niezależnie od długości kabli spawalniczych.



Duża prędkość spawania aluminium

Impulsowe spawanie aluminium rejestrowane przy użyciu szybkiej kamery zamocowanej do uchwyty spawalniczego. Film w czasie rzeczywistym przedstawia sposób usuwania łuku spawalniczego przy użyciu pulsującego światła lasera.



Wysoka jakość i najlepszy serwis

FastMig X jest w pełni zgodny z najbardziej kompleksowym oprogramowaniem do zarządzania spawaniem WeldEye. Monitoruje on między innymi zgodność z instrukcją WPS, umożliwia kontrolę kwalifikacji spawaczy oraz gromadzi dokumentację dotyczącą jakości. Ogólnoświatowa sieć serwisowa Kempki to również gwarancja natychmiastowego wsparcia i porady.



Pełna kontrola nad parametrami spawania i ustawieniami systemu

ARC Mobile Control daje Ci pełną kontrolę i możliwość monitorowania parametrów spawania oraz bezprzewodowej regulacji ustawień systemów i kanałów pamięci za pomocą smartfona lub tabletu w trakcie spawania lub po zakończeniu pracy. Adapter ARC Mobile Control jest dołączany do podajników drutu WFX 200 AMC i WFX 300 AMC i jako opcja w innych konfiguracjach.



AKCESORIA



Cool X Cooling unit

Układ chłodzenia Cool X do konfiguracji chłodzonych cieczą to optymalny wybór zapewniający zdolność chłodzenia na poziomie 1 kW z 3 litrami płynu chłodzącego.



Flexlite GX

Seria produktów Flexlite GX obejmuje uchwyty stosowane w procesach spawania MIG/MAG. Wszystkie uchwyty spawalnicze Flexlite GX posiadają cechy uchwytów Flexlite zapewniające użytkownikowi komfort, wysoką wydajność spawania i przedłużoną trwałość materiałów eksploatacyjnych.



Earth return cable 5 m, 50 mm²



Earth return cable 5 m, 70 mm²



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²



Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²



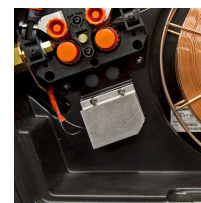
Remote control extension cable 10 m



ARC Mobile Control

Po raz pierwszy w historii spawalnictwa możesz teraz bezprzewodowo sterować urządzeniami spawalniczymi i monitorować ich pracę za pośrednictwem smartfona lub tabletu.

Pobierz aplikację ze sklepu Google Play.



KWF 200/300 cabinet heater

Układ utrzymuje w komorze podajnika drutu stabilną temperaturę w sytuacji, gdy temperatura otoczenia na przemian spada i rośnie.

Zgodny z podajnikami MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE i MXP 38.



GH 30 Gun holder

Gniazdo spoczynkowe uchwyty GH 30 zwiększa użyteczność w warsztacie. Gniazdo spoczynkowe można zamontować w urządzeniu spawalniczym, na podwoziu lub na stole spawalniczym.



GXR10

Zdalne sterowanie montowane na uchwytych spawalniczych Flexlite GX z serii 5 zapewnia natychmiastową regulację parametrów oraz wybór kanału pamięci.



Remote control R30

Przeznaczone do spawania za pomocą spawarek Kemppi FastMig X i FastMig M z podajnikiem drutu MXF. Dostępne z kablami o długości 5 m i 10 m.

Korzystanie z odpowiednio dobranego i łatwego w obsłudze zdalnego sterowania firmy Kemppi zwiększa jakość, wydajność, komfort i bezpieczeństwo spawania.



Remote X 37 control panel



FASTMIG X 70-1.8-GH interconnection air-cooled cable, 1.8 m



FASTMIG X 70-5-GH interconnection air-cooled cable, 5 m



FASTMIG X 70-10-GH interconnection air-cooled cable, 10 m



FASTMIG X 70-20-GH interconnection air-cooled cable, 20 m



FASTMIG X 70-30-GH interconnection air-cooled cable, 30 m



FASTMIG X 70-1.8-WH
interconnection liquid-cooled
cable, 1.8 m



FASTMIG X 70-5-WH
interconnection liquid-cooled
cable, 5 m



FASTMIG X 70-10-WH
interconnection liquid-cooled
cable, 10 m



FASTMIG X 70-20-WH
interconnection liquid-cooled
cable, 20 m



FASTMIG X 70-30-WH
interconnection liquid-cooled
cable, 30 m



MatchLog

W podajnikach drutu WFX licencja MatchLog obejmuje funkcje Minilog i MatchChannel (funkcji Minilog można używać tylko z podajnikami MXF). Funkcja MatchChannel umożliwia zmianę kanału pamięci podczas spawania, a funkcja Minilog umożliwia zmianę mocy spawania w ramach tego samego kanału pamięci.



KFH 1000

KFH 1000 to ruchomy uchwyt do zawieszania kabli. To rozwiązanie pozwala stworzyć bardziej wszechstronne miejsca pracy w warsztacie.

Zgodny z podajnikami MXF 63, 65, 67, MXP 37 PIPE, MXP 38, WFX 200, 200 P, 200 AMC
WFX 300, 300 P, 300 AMC i ArcFeed.



Boom WP 6000

Przegubowy wysięgnik „WP 6000” mieści jeden podajnik drutu i tworzy półokrągłą przestrzeń roboczą o promieniu 6 metrów. Wysięgnik składa się w środku i obraca o 180 stopni i w przeciwieństwie do wysięgników teleskopowych pozwala osiągnąć do obszarów bliżej ściany. Maksymalne obciążenie wynosi 50 kg.

Do zawieszenia należy użyć odpowiedniego wieszaka podajnika drutu Kemppti: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.



Digital Connectivity Module

Urządzenie dodatkowe, które umożliwia integrację z usługą w chmurze WeldEye. Zbiera dane ze źródła prądu i przesyła do aplikacji mobilnej WeldEye za pośrednictwem łączności Bluetooth. Połączenie może wymagać adaptera w zależności od modelu urządzenia spawalniczego.



DANE TECHNICZNE

ŹRÓDŁA ZASILANIA

FastMig X 350 Power source

Kod produktu	6103350
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V (od -15% do +20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądowórczego	35 kVA
Prąd maks. (80%)	350 A
Prąd maks. (100%)	330 A
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

FastMig X 450 Power source

Kod produktu	6103450
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	400 V (od -15% do +20%)
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądowórczego	35 kVA
Prąd maks. (60%)	450 A
Prąd maks. (100%)	350 A
Napięcie biegu jałowego MMA	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Napięcie biegu jałowego MIG/MAG	U ₀ = 80–98 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 430 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10



FastMig X 350 (400 V) MV Power source

Kod produktu	6103353
Napięcie zasilania 3~, 50/60 Hz	Od 220 V dla -10% do 440 V dla +10%
Zabezpieczenie zwłoczne	35A
Min. moc agregatu prądowórczego	35 kVA
Prąd maks. (80%)	350 A
Prąd maks. (100%)	330 A
Napięcie biegu jałowego	U ₀ = 70–98 V U _{av} = 50 V
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 230 × 580 mm
Masa (bez akcesoriów)	49 kg U ₀ = 80–98 V
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

PODAJNIKI DRUTU

WFX 200 Wire feeder

Kod produktu	6103520
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (drut rdzeniowy)	0,8–2,0 mm
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WorkPack (21 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	510 × 200 × 310 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg
Masa pustego urządzenia	9,4 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm



WFX 300 Wire feeder

Kod produktu	6103530
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	DuraTorque
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (drut rdzeniowy)	0,8–2,0 mm
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WorkPack (21 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	625 × 243 × 476 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Masa pustego urządzenia	12,5 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm

WFX 200 P Fe Wire feeder

Kod produktu	6103521
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (drut rdzeniowy)	0,8–2,0 mm
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel Pack Fe (25 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	510 × 200 × 310 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg
Masa pustego urządzenia	9,4 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm



WFX 200 P Ss Wire feeder

Kod produktu	6103522
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	0,9–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (drut rdzeniowy)	0,8–2,0 mm
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless Pack Ss (17 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg
Masa pustego urządzenia	9,4 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm
Wymiary zewnętrzne	510 × 200 × 310 mm

WFX 300 P Fe Wire feeder

Kod produktu	6103531
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	GT04
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (drut rdzeniowy)	0,8–2,4 mm
Prędkość podawania drutu	0,5–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Steel Pack Fe (25 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	590 × 240 × 445 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Masa pustego urządzenia	13,1 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm



WFX 300 P Ss Wire feeder

Kod produktu	6103532
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	GT04
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–2,0 mm
Średnice drutów (druć rdzeniowy)	0,8–2,4 mm
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WiseRoot+ MatchLog Pipe Stainless Pack Ss (17 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Stopień ochrony	IP23S
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg 20 kg
Masa pustego urządzenia	13,1 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm 300 mm
Wymiary zewnętrzne	590 × 240 × 445 mm



WFX 200 AMC Wire feeder

Kod produktu	6103523
Prąd maks. (60%)	520 A
Prąd maks. (100%)	440 A
Mechanizm podajnika drutu	4-rolkowy
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (druć rdzeniowy)	0,8–2,0 mm
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (14 szt.) Steel Pack dla WiseThin+ (14 szt.) Stainless Pack (12 szt.) Aluminum Pack (12 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	510 × 200 × 310 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	5 kg
Masa pustego urządzenia	9,4 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	200 mm



WFX 300 AMC Wire feeder

Kod produktu	6103533
Prąd maks.	440 A
Prąd maks. (60%)	520 A
Mechanizm podajnika drutu	DuraTorque
Złącze uchwytu	Euro
Średnice drutów (Ss)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (Al)	0,8–2,4 mm
Średnice drutów (Fe)	0,6–1,6 mm
Średnice drutów (druć rdzeniowy)	0,8–2,0 mm
Prędkość podawania drutu	1–25 m/min
Oprogramowanie	WiseFusion WisePenetration WiseThin+ MatchLog Steel Pack (12 szt.) Steel Pack dla WiseThin+ (8 szt.) Stainless Pack (12 szt.) Aluminum Pack (12 szt.)
Zakres temperatur pracy	Od -20°C do +40°C
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	625 × 243 × 476 mm
Stopień ochrony	IP23S
Spełniane normy	IEC 60974-5
Masa szpuli drutu, maks.	20 kg
Masa pustego urządzenia	12,5 kg
Średnica szpuli drutu, maks.	300 mm

OPROGRAMOWANIE

WiseFusion

Kod produktu	X5500001 (X5 FastMig) X8500000 (X8 MIG Welder) MSM40000 (MasterMig)
--------------	---

WiseRoot+

Kod produktu	X8500003 (For X8 MIG Welder) X5500003 (For X5 FastMig)
--------------	---

WisePenetration

Kod produktu	9991000 (FastMig M, FastMigX) A7500001 (A7 MIG Welder)
--------------	---

WiseThin+

Kod produktu	X5500004 (For X5 FastMig) X8500004 (For X8 MIG Welder)
--------------	---



AKCESORIA

Cool X Cooling unit

Kod produktu	6068200 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Napięcie pracy (bezpieczne)	400 V, od -15% do +20%
Ciśnienie maksymalne	0,4 MPa
Wymiary zewnętrzne (dł. x szer. x wys.)	570 x 230 x 280 mm
Masa (bez akcesoriów)	11 kg
Stopień ochrony	IP23S
Pojemność zbiornika	~3 l
Klasa kompatybilności elektromagnetycznej	A
Moc chłodnicy	1 kW
Zakres temperatur przechowywania	Od -40°C do +60°C
Temperatura użytkowania	Od -20°C do +40°C

Earth return cable 5 m, 50 mm²

Kod produktu	6184511
--------------	---------

Earth return cable 5 m, 70 mm²

Kod produktu	6184711
--------------	---------

Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 70 mm²

Kod produktu	6184701
--------------	---------

Cable for Stick (MMA) welding 5 m, 50 mm²

Kod produktu	6184501
--------------	---------

Remote control extension cable 10 m

Kod produktu	6185481
--------------	---------

KWF 200/300 cabinet heater

Kod produktu	6185288
--------------	---------

GH 30 Gun holder

Kod produktu	6256030
--------------	---------

GXR10

Kod produktu	GXR10
--------------	-------



Remote control R30

Kod produktu	R30, 5 m — 6185420 R30, 10 m — 618542001
--------------	---

Remote X 37 control panel

Kod produktu	6103800
--------------	---------

FASTMIG X 70-1.8-GH interconnection air-cooled cable, 1.8 m

Kod produktu	6260468
--------------	---------

FASTMIG X 70-5-GH interconnection air-cooled cable, 5 m

Kod produktu	6260469
--------------	---------

FASTMIG X 70-10-GH interconnection air-cooled cable, 10 m

Kod produktu	6260470
--------------	---------

FASTMIG X 70-20-GH interconnection air-cooled cable, 20 m

Kod produktu	6260471
--------------	---------

FASTMIG X 70-30-GH interconnection air-cooled cable, 30 m

Kod produktu	6260472
--------------	---------

FASTMIG X 70-1.8-WH interconnection liquid-cooled cable, 1.8 m

Kod produktu	6260473
--------------	---------

FASTMIG X 70-5-WH interconnection liquid-cooled cable, 5 m

Kod produktu	6260474
--------------	---------

FASTMIG X 70-10-WH interconnection liquid-cooled cable, 10 m

Kod produktu	6260475
--------------	---------

FASTMIG X 70-20-WH interconnection liquid-cooled cable, 20 m

Kod produktu	6260476
--------------	---------



FASTMIG X 70-30-WH interconnection liquid-cooled cable, 30 m

Kod produktu	6260477
--------------	---------

MatchLog

Kod produktu	9991017
--------------	---------

KFH 1000

Kod produktu	6185100
--------------	---------

Digital Connectivity Module

Kod produktu	6265051
--------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i osiąga obrót 178 mln EUR.

